

## NOMENCLATURE

[illegible]

MODIFICATIONS	INDICE
---------------	--------

CREATION	A
----------	---

INDICE



A

**SHOP COPY**

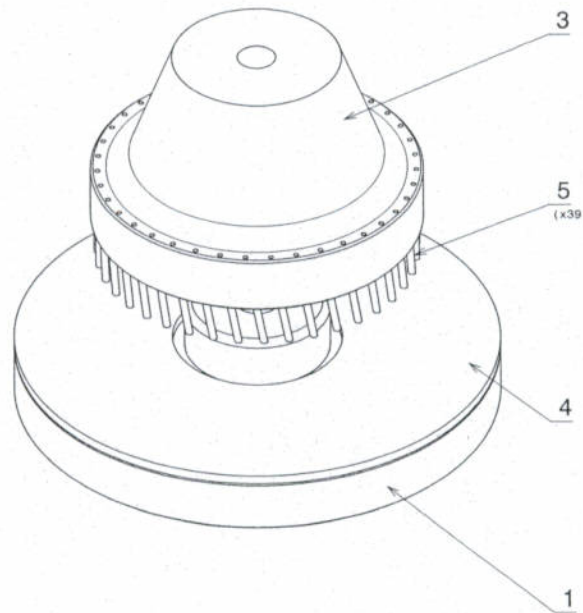
RELEASED FOR PROD.

DATE: 4/14/08 INT: DG  
8/6/08 DG

Plan dessiné à l'aide du  
logiciel CATIA V5

DESSIN PAR: BETI64 - FG		VERIFIE PAR: LIBIER		INTERPRETATION DES DESSINS SELON: INTERPRETATION OF DRAWINGS AS PER: ST2100		DATE:
LE: 21/08/2007						DATE:
MACHINE / ENGINE ARRIEL 2		DESIGNATION PIECE / DESCRIPTION TURBINE HP COMPLETE		N° PIECE / PART NUMBER: 0 292 26 719 0		DATE:
DESIGNATION OUTILLAGE  <b>OUTILLAGE DE DEPOSE PALES</b>						DATE:
TOOL NAME  .						DATE:
CE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA, IL NE PEUT ETRE COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION  THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION						DATE:
ECHELLE SCALE 1/1		 <b>Turbomeca</b> Groupe SAFRAN		CODE FABRICANT F0228 / MANUFACTURER CODE :		DATE:
		FORMAT SIZE A3		<b>TM3178G001</b>		DATE:
				PLANCHE SHEET <b>0 / 4</b>		A <b>LIBIER</b> DATE: 21/08/07

TM3178G001 - A <11 septembre 2007> - 2 / 6



SHOP COPY

RELEASED FOR PROD.  
DATE: 4 / 14 / 08 INT: DG  
8/6/08 DG

- 6 MASSE DE L'OUTILLAGE : 4 KGS
- 5 LES COTES ET CRITERES DU PLAN REPRES  $\ominus$  SONT A TRANSCRIRE SUR LE "CERTIFICAT DE CONFORMITE"
- 5 PROTECTION: OXYDATION ANODIQUE DURE
- 4 MARQUAGE: GRAVER HTR 2 MM : N° DE LA PIECE
- 3 MARQUAGE: GRAVER HTR 4 MM : N° OUTILLAGE + INDICE
- 2 PROCESS: .POSITIONNER LA TURBINE HP COMPLETE SUR SON SUPPORT.  
.POSITIONNERLE REP 3 EN PRENANT SOIN DE PLACER CHAQUE EXTREMITE DE GOUPILLE SUR UN PIED DE SAPIN.  
.DEPOSER LES PALES EN EXERSANT UNE PRESSION SUR LE REP 3.
- 1 FONCTION: PERMET LA DEPOSE DE PALES PAR LE BIAIS D'UNE PRESSE MANUELLE.

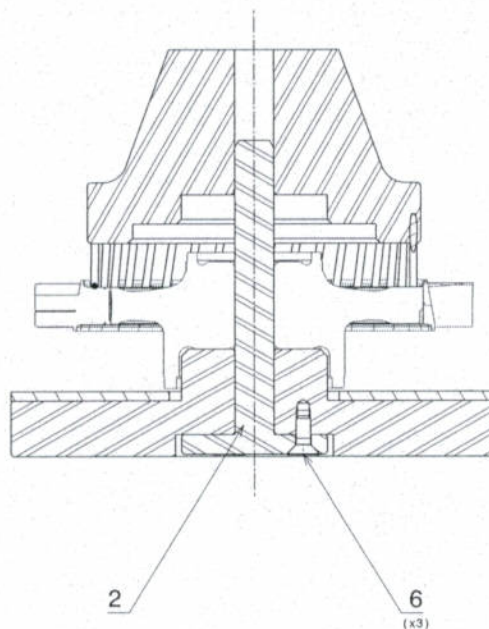
REP	DESIGNATION	OBSERVATIONS
3	10.02 A	
2	Ø16 ±0.10 -0.30	
1	10.02 A	
1	10.05 A	

COTES ET CRITERES REPRES  $\ominus$   
A TRANSCRIRE SUR "LE CERTIFICAT DE CONFORMITE"

DESIGNE PAR BETI 64 - FG		VERIFIE PAR LIBRIER		INTERPRETATION DES DESSINS SELON REPERES ET CRITERES		ST2100		DATE	
LE 21/08/2007									
MACHINE: ENIGNE		DESIGNATION PIECE: DESCRIPTION		N° PIECE / PART NUMBER				DATE	
ANRIEL 2		TURBINE HP COMPLETE		0 282 26 719 6					
DESIGNATION OUTILLAGE									
OUTILAGE DE DEPOSE PALES									
TOOL NAME									
CE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA & NE PEUT ETRE COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION									
THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION									
ECHELLE SCALE 1/1		FORMAT SIZE A1		Turbomeca Groupe SAFRAN		CODE FABRICANT FROM / MANUFACTURER CODE		DATE	
				TM3178G001		PLANCHE SHEET 1/2		DATE: 21/08/07	

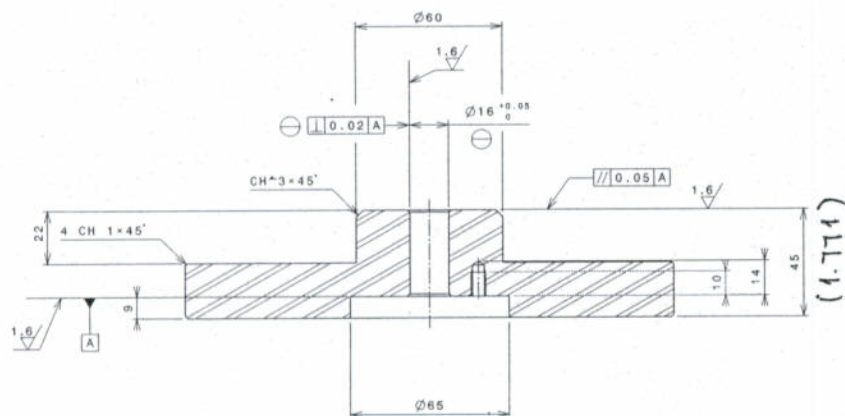
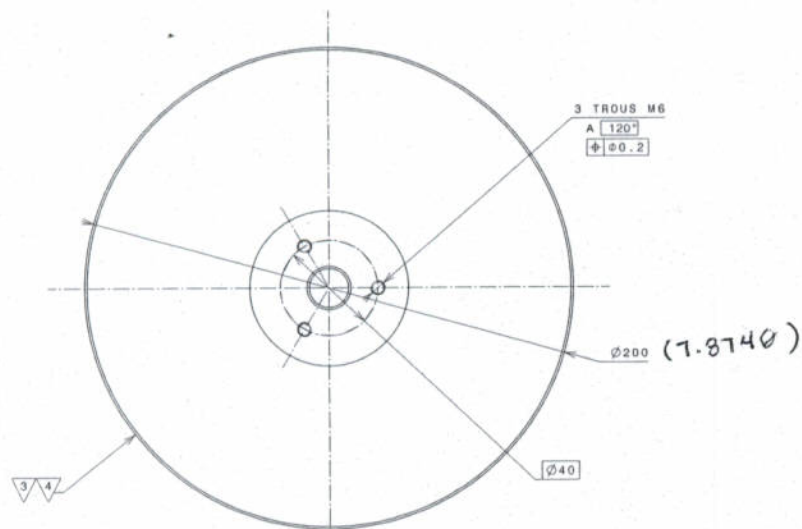
SHOP COPY

RELEASED FOR PROD.  
DATE: 4/14/08 INT: DG  
8/6/08 D6

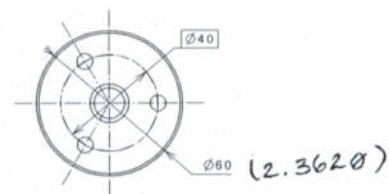
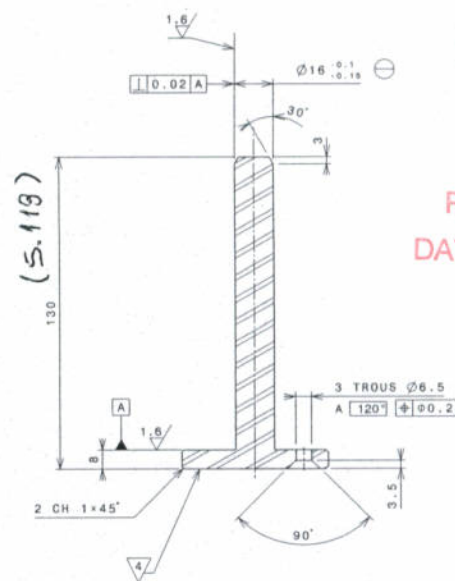


Plan dessiné à l'aide du logiciel CATIA V5	DESIGNÉ PAR BETI 04 - FG	VERIFIÉ PAR LIBER	INTERPRÉTATION DES DESSINS SELON INTERPRÉTATION OF DRAWINGS AS PER ST2100
	LE 21/08/2007		
	MACHINE / FIGURE ARRIÈRE 2	DESCRIPTION TURBINE HP COMPLETE	N° PIÈCE / PART NUMBER 0 282 26 718 0
	DESIGNATION OUTILAGE OUTILLAGE DE DEPOSE PALES TOOL NAME		
CE DESSIN EST LA PROPRIÉTÉ DE LA SOCIÉTÉ TURBOMÉCA. IL NE PEUT ÊTRE COMMUNIQUÉ OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION			
ÉCHELLE SCALE -	 Groupe SAFRAN		CODE FABRICANT FOUR MANUFACTURER CODE
FORMAT SIZE A1	TM3178G001		PLANCHE SHEET 2





PROTECTION :	6061	LIBRE	1/1	BETI 64
SUPPORT	2017 A	TM3178P001		



SHOP COPY

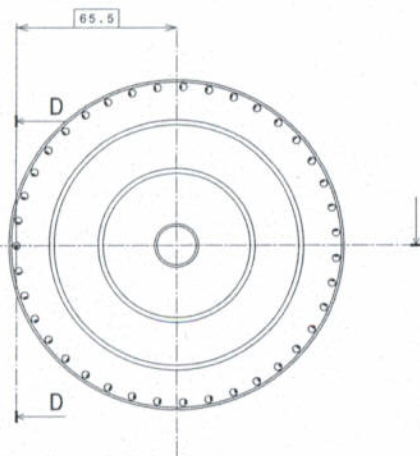
RELEASED FOR PROD.

DATE: 4/14/08 INT: DG  
8/6/08 DG

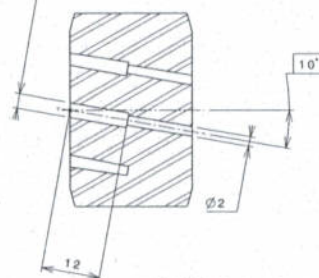
PROTECTION :	6061	LIBRE	1/1	BETI 64
GUIDE	2017 A	TM3178P002		
DESIGNÉ PAR BETI 64 - FG	LIBRE	INTERPRÉTATION DES DESSINS SELON INTERPRÉTATION DE L'USAGIS AS PER	ST2100	
MAQUINISTE : ENCORE	DESIGNATION PRÉCISE : DESCRIPTION	N° PIÉCE : PART NUMBER		
ARIEL 2	TURBINE HP COMPLETE	D 282 26 719 8		
DESIGNATION OUTILAGE	OUTILAGE DE DEPOSE PALES			
TOOL NAME				
CE DESSIN EST LA PROPRIÉTÉ DE LA SOCIÉTÉ TURBOMECA. IL NE PEUT ÊTRE COMMUNIQUÉ OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION.				
THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION				
ECHELLE SCALE	Turbomeca			CODE FABRICANT FOUR / MANUFACTURE CODE
FORMAT SIZE A1	TM3178G001			PLANCHES SHEET 3

SHOP COPY

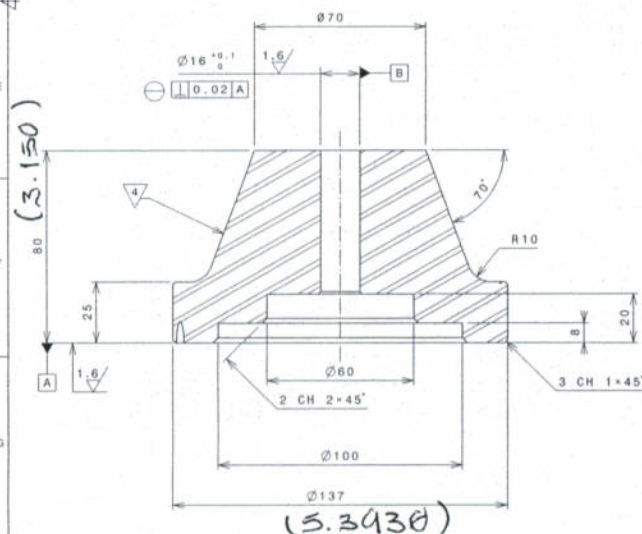
RELEASED FOR PROD.  
DATE: 4/14/08 INT: DG  
8/6/08 DG



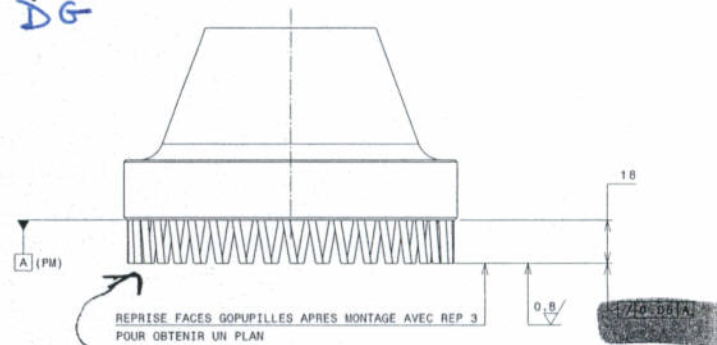
39 TROUS  $\varnothing 3^{+0.01}_0$  H7 1.6  
EQUIDISTANTS  
0.2 A B



COUPE D-D  
Echelle : 2:1



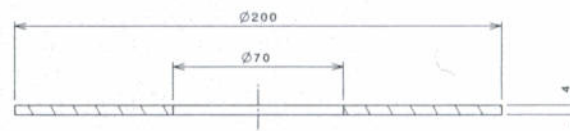
PROTECTION :	6061	USINAGE	ECHELLE 1/1	BETI 64
APPUI	2017 A	TM3178P003	INDICE	



REPRISE FACES GOUPILLES APRES MONTAGE AVEC REP 3  
POUR OBTENIR UN PLAN

3x32  
DOWEL  
PINS

GOUPILLE MODIFIEE	NORELEM 63320-03x32	USINAGE	ECHELLE 1/1	BETI 64
		21/08/07	INDICE	



PROTECTION	NEOPRENE EP 4	USINAGE	ECHELLE 1/1	BETI 64
		21/08/07	INDICE	

DESIGNATION BETI 64-FG LE 21/08/2007	LIBRIER	INTERPRETATION DES DESSINS INTERPRETATION OF DRAWINGS AS PER ST2100
MACHINE / ENGINE APPAREIL 3	DESIGNATION PIECE / DESCRIPTION TURBINE HP COMPLETE	REF. PIECE / PART NUMBER D 292 26 719 G
DESIGNATION OUTILAGE OUTILLAGE DE DEPOSE PALES		
TOOL NAME		
CE Dessin est la propriété de la Société Turbomeca & ne peut être communiqué ou reproduit sans son autorisation. THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION		
ECHELLE SCALE	Turbomeca Groupe SAFRAN	CODE FABRICANT FOURN / MANUFACTURER CODE
FORMAT SIZE A1	TM3178G001	PLANCHE SHEET 4

**FICHE ARTICLE / Product data sheet****(F0228)****TM3178G001****Version A****OUTILLAGE DE DEPOSE DE PALES**

Version GEODE de l'Article / Geode Part Version :	A Engineering
Type d'article / Item type :	Outillage de production - conception TM
Unité / Unit :	pièce
Article de configuration / Configuration article :	Non
Sujet à péremption / Subject to cure date :	Non
Type de composition / Assembly type :	Composant
Classification / Classification :	Catégorie 3 groupe 1
Durée limite de stockage (jours) / Storage limit (days) :	-1

**DOCUMENTS DE REFERENCE / Reference documents**

ARTICLE DEFINI SELON LE DOCUMENT ST\_02100 : Normes, d'application obligatoire pour l'interprétation des dessins TURBOMECA

RELEASED FOR PROD.

DATE: 4/14/08 INT: DG  
8/6/08 DG